

FilaDryer S1

3D PRINTING-MATE

| CE | FC | RoHS |



Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd.

Add: 38th Yongtian Road, Fuxi Industrial zone, Xiangzhou District, Zhuhai, Guangdong, China

Official Site: www.sunlugw.com

Official Mall: www.sunlu.com

Business Cooperation: jk@sunlugw.com

After-sale Service: support@sunlugw.com

MADE IN CHINA

Distributor zařízení v ČR:

L.L. Fox CZ s.r.o.

IČO: 22796070

DIČ: CZ22796070

Sídlo a provozovna: Srbská 497/11 - Liberec XI - Růžodol I, 460 01 Liberec

Poznámka:

Před použitím sušičky vláken si přečtěte tento dokument

Během provozu dbejte na elektrickou bezpečnost, jinak může dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo poškození.

Nepoužívejte tento výrobek v blízkosti vody, například v koupelnách, v blízkosti ohřívačů vody nebo na extrémně vlhkých místech.

Používejte pouze originální napájecí adaptér nebo ekvivalentní adaptér svýstupem 24V při 2A pro zajištění efektivního provozu.

Když sušíte, nepokládejte výrobek na předměty citlivé na teplotu.

Po dobu provozu se nedotýkejte chladiče uvnitř krabice, hrozí nebezpečí opaření nebo popálení.

Umístěte dva přiložené válečky do krabice před spuštěním sušičky.

Když nepoužíváte tento výrobek, z bezpečnostních důvodů vypněte napájení.

Držte výrobek mimo dosah dětí, jinak by mohlo dojít ke zranění.

Rotující filament během procesu sušení zajistí důkladný a rovnoměrně vysušený výsledek.

Abyste předešli tepelným ztrátám, zajistěte, aby byl horní kryt na svém místě.

Po dobu operace otevírejte krabici tak zřídka, jak je to možné, abyste zabránili aby se nedostal vlhký vzduch a neovlivnil proces sušení.

Během sušení udržujte filament pevně navinutý na roli, aby se nedostal do kontaktu s chladičem. Nebezpečí popálení nebo poškození.

Došlo-li k poruše produktu, odpojte napájecí adaptér od sušičky vláken a elektrické zásuvky a poté kontaktujte tým poprodejní podpory.

Specifikace produktu:

Velikost produktu: 271 (D) X 100 (Š) X 237 (V) mm

Maximální kapacita: 210 x85 (V) mm

Čistá hmotnost: 996 g(včetně napájecího adaptéru)

Pracovní prostředí:

a) Teplota prostředí: 20 °C - 35 °C.

b) Relativní vlhkost: < 90 %

Rozsah nastavení teploty: 35 C - 55C

Specifikace napájecího adaptéru: AC 100V -240V, 50/ 60Hz.

Specifikace výstupu: DC: 24V:12V, 2A

Napájení v pohotovostním režimu: 0,05W

Maximální pracovní proud: 1,8A

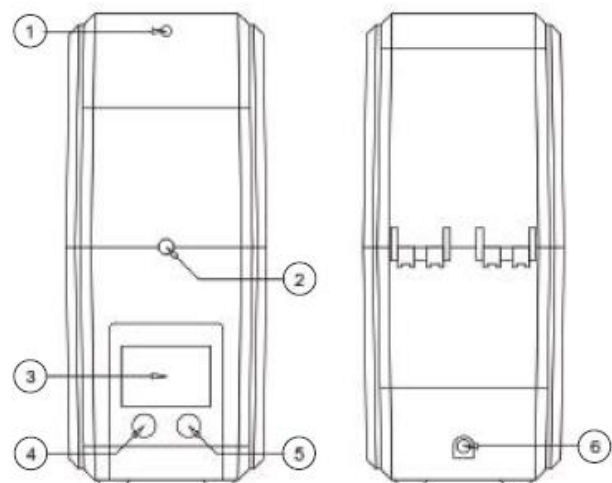
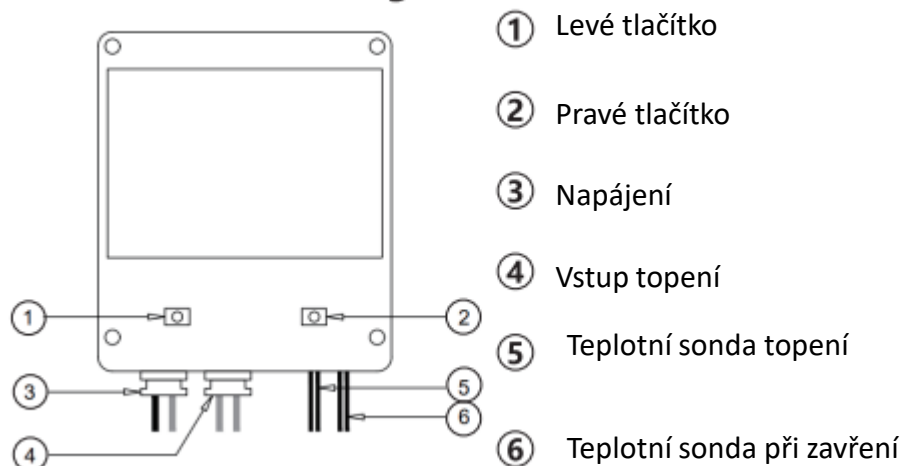
Maximální pracovní výkon: 48W

Dvojitě teplotní sondy pro měření teploty skříně a ohřevu

2palcový LCD displej, zobrazující teplotu a čas

Vhodné pro průměry vláken: 1,75 mm/2,85 mm/3,00 mm

Product function diagram:



Provozní instrukce:

1. Zapněte napájení:

Zapojte 24V/2A napájecí adaptér dodaný s tímto produktem do komerční elektrické zásuvky a poté zapojte stejnosměrný kabel do stejnosměrné zásuvky na sušicí skříni. Před připojením sušičky ke zdroji napájení je sušička bez jakéhokoli klíčového ovládání v pohotovostním stavu (bez vytápění).

2. Zatížení vlákna:

Vložte pevně navinutá vlákna do sušičky, vytáhněte nit z výstupu sušičky, zavřete horní kryt a stiskněte libovolné levé nebo pravé tlačítko, poté sušička přejde do provozního stavu. Sušička ohřívá vlákna podle výchozího nastavení (50 C, 6 hodin).

3. Samotné nastavení:

A. Přičítání a odečítání teploty: Uživatel může upravit teplotu sušičky podle faktorů, jako je materiál vláken, okolní teplota a vlhkost. Když je v pracovním stavu, krátkým stisknutím levého tlačítka snížíte teplotu a krátkým stisknutím pravého tlačítka teplotu zvýšíte. Po dokončení nastavení zastavte na přibližně 3 sekundy, sušička se automaticky uloží a přepne na aktuální teplotu rozhraní. Rozsah nastavení teploty: 35 C~55 C. Naměřená teplota se zobrazí jako PV a nastavená teplota se zobrazí jako SV.

B. Doba sušení: Výchozí doba nepřetržitého sušení je 6 hodin, když je sušička zapnutá, a dobu sušení lze také nastavit ručně. Způsob nastavení: V pracovním stavu sušicího boxu dlouze stiskněte levé tlačítko po dobu asi 3 sekund pro vstup do funkce časování sušení, která se zobrazí jako SV Time XXH. Krátkým stisknutím levého tlačítka čas snížíte, krátkým stisknutím pravého tlačítka čas zvýšíte; při každém krátkém stisknutí tlačítka se čas zvýší nebo sníží o 1 hodinu; Rozsah nastavení je 0^24 hodin. Po nastavení stiskněte a podržte levé tlačítko po dobu asi 3 sekund, abyste opustili stav nastavení času a vstoupili do pracovního stavu topení. Po dokončení odpočítávání sušička přestane pracovat a přejde do pohotovostního režimu spánku (Poznámka: Při nastavení na 0 hodin, když je výstup potvrzen, sušička okamžitě přejde do pohotovostního režimu spánku; v pohotovostním stavu stisknutím levého nebo pravého tlačítka přejděte do pracovního stavu. Výchozí doba sušičky je 6 hodin).

C. Kontrola času odpočítávání: Když je sušicí box v pracovním stavu, dlouze stiskněte levé tlačítko po dobu asi 3 sekund, můžete zkontrolovat zbývajcí čas odpočítávání; znovu dlouze stiskněte levé tlačítko po dobu asi 3 sekund, při opuštění stavu zobrazení času přejděte do pracovního stavu topení.

Tipy pro nejlepší výsledky:

1. Pro dosažení nejlepších výsledků vysušujte vlákno před tiskem a během něj. Pro dlouhé tiskové operace sušení během procesu tisku povede na konzistentnější výsledky tisku.
2. Když je okolní teplota nízká, sušičce trvá déle dosažení nastavené teploty, prodlužte dobu sušení o 1 hodinu.
3. Doba a teplota sušení pro běžné materiály viz následující tabulka:

Material	PLA / PLA+/ PLA Silk/PLA luminous/PLA Carbon Fiber	Wood	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PC	PA/PVA	ASA	PETG	TPU	PMMA
Baking Temp (°C)	45-50			50-55					48-52		47-51
Time (h)	3-6										

4. Vlákno je nutné navinout pevně místo ve volném stavu, jak je znázorněno na následujícím obrázku:



5: Před opuštěním továrny byl výstupní otvor horního krytu sušícího boxu instalován s částí teflonové trubky pro zvýšení hladkosti a odolnosti výstupu proti opotřebení; sušící box je vybaven 4 sekcemi teflonové trubice pro zálohování; Pokud se teflonová trubice, která je nainstalovaná na horním krytu, během používání silně opotřebuje, zákazník si musí novou teflonovou trubicí sám vyměnit.

6: U metody výstupu filamentu se doporučuje vytáhnout hrot filamentu směrem nahoru ze spodní části cívky.

7: Doporučení pro výběr výstupních otvorů:

A: Při umístění tiskárny pod sušící box se doporučuje použít střední výstupní otvor sušícího boxu.

B: Když je tiskárna umístěna ve stejné úrovni jako sušící box nebo výše než sušící box, doporučuje se zvolit horní výstupní otvor sušícího boxu.

Odstraňování problémů:

Pokud se během používání setkáte s následujícími problémy, vyzkoušejte prosím metodu odstraňování problémů v níže uvedené tabulce.

Pokud závadu stále nelze odstranit, obraťte se prosím na místo zakoupení pro odstranění závady.

Porucha	Závada	Troubleshooting method
LCD displej nezobrazuje hodnoty	Chyba napájení	Vyměňte napájecí adaptér
Teplota se nezvyšuje	Napájecí adaptér neodpovídá specifikaci	Vyměňte napájecí adaptér (24V/2A)
	Víko sušičky není zcela zavřeno	Zavřete víko sušičky
Kód poruchy ER1	Špatný kontakt teplotní sondy	Znovu zapojte teplotní sondu pro topení (pravá 2)
Kód poruchy ER2	Špatný kontakt vnitřní teplotní sondy	Znovu zapojte vnitřní teplotní sondu (pravá 1)
Kód poruchy ER3	Špatný kontakt topné svorky	Znovu připojte topný kabel

Záruka:

Omezená záruka na jeden rok v případě, že výrobek selhal při běžném provozu, jak je uvedeno v této příručce. Záruka se nevztahuje na poškození uživatele, úpravy nebo napájecí zdroje třetích stran.